



# EQUIPOS PARA REFRIGERANTES

## Recuperación o Recarga

R-11\*, R-12, R-22, R-114, 134A, R-500, R-502

**EFICACIA** - Primero bombea el líquido... después el vapor...y finalmente hace el vacío hasta 23"-27" HG ¡**todo con la misma bomba!**

**ALTA PRESION** - Desplazamiento positivo, dos etapas con potencia suficiente para condensar los refrigerantes más comunes.... ¡**sin necesidad de condensador!**

**FLEXIBILIDAD** - Velocidad totalmente ajustable desde cero a su máximo en kilos/minuto. Parada en equilibrio contra carga. Arranque contra carga. Funcionamiento sin lubricación. No precisa elemento descargador o válvulas de desviación.

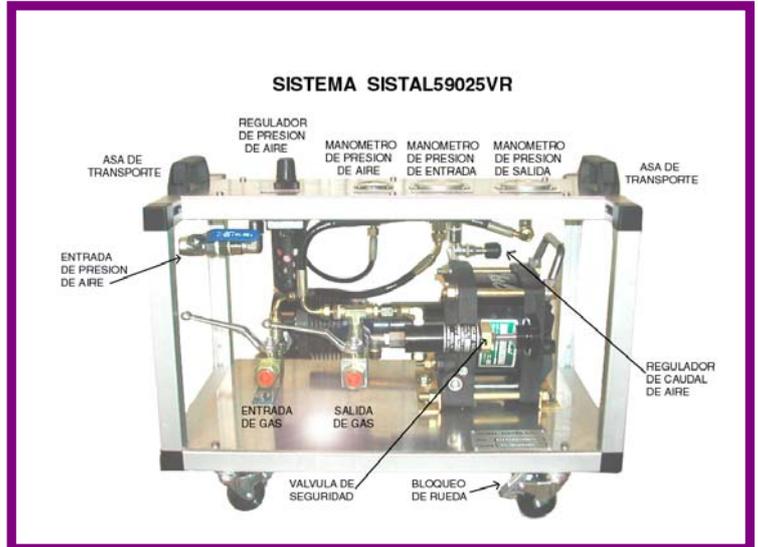
**TRABAJO EN FRIO** - No se genera calor durante la transferencia del líquido. Calentamiento mínimo durante la fase de transferencia de vapor. El motor no calienta al refrigerante.

**SEGURIDAD** - Accionamiento neumático. Se conecta a una manguera o línea de aire como cualquier herramienta neumática. No hay peligro de descarga eléctrica.

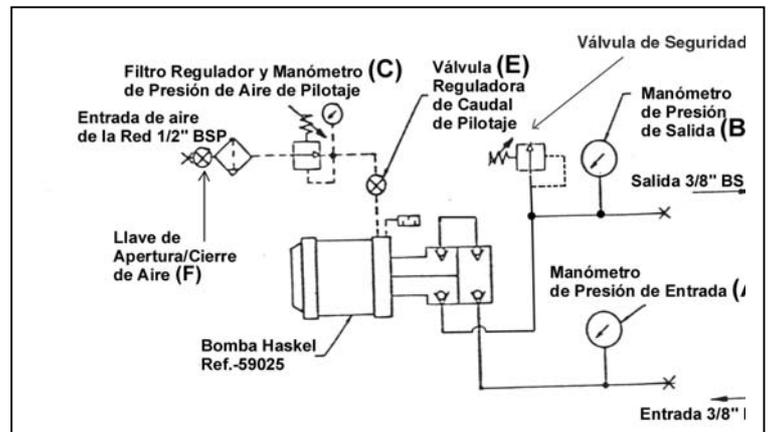
**PORTABILIDAD** - Sistema montado en un armazón de perfil de aluminio fácilmente transportable.

**LIMPIO** - No precisa lubricación. Nada se mezcla con el fluido, ya sea en estado líquido o vapor.

\* Para R-11 o R-113 indicar -2 seguido del n° de modelo de referencia (ej. SISTAL59025 -2).  
(Se monta con juntas tóricas de buna)



**Ejemplo: Sistema SISTAL59025VR (con válvula de seguridad, llaves de paso de entrada y salida y ruedas de transporte).**



### EQUIPOS BASICOS:

#### SISTAL 59025

Basado en bomba 59025

#### SISTAL 59015

Basado en bomba 59015

#### SISTAL 59020

Basado en bomba 59020

#### Opciones:

V= Válvula de seguridad y llaves de paso entrada/salida

P= Opción para trabajo en paralelo o serie (solo para bombas tipo 59020 y 59025)

R= Ruedas de transporte

### DESCRIPCION DEL EQUIPO

Una unidad SISTAL59025 se compone de :

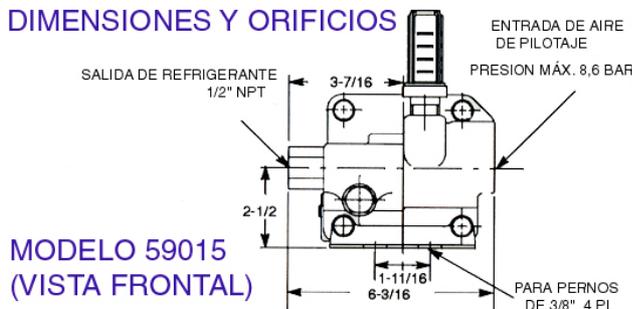
- Bomba Haskel modelo 59025
- Filtro/Regulador y manómetro de aire.
- Manómetro de presión de entrada
- Manómetro de presión de salida

**Todo montado en un armazón de perfil de aluminio con panel de control, asas de transporte y patas de apoyo.**

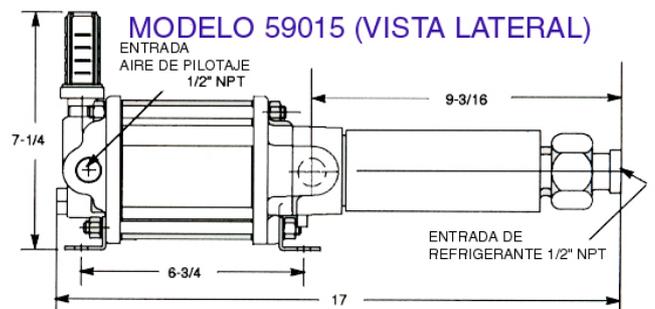
**Las bombas pueden ser suministradas individualmente.**



## DIMENSIONES Y ORIFICIOS

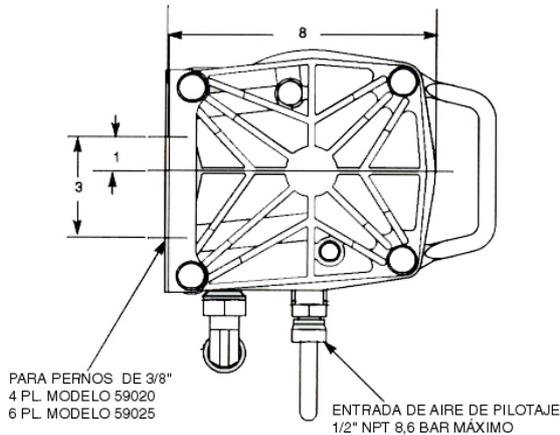


MODELO 59015  
(VISTA FRONTAL)

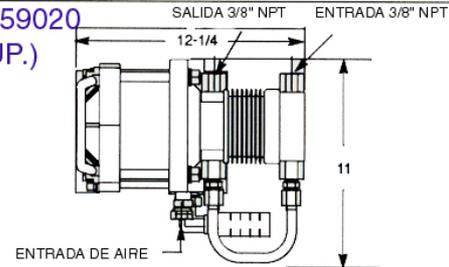


MODELO 59015 (VISTA LATERAL)

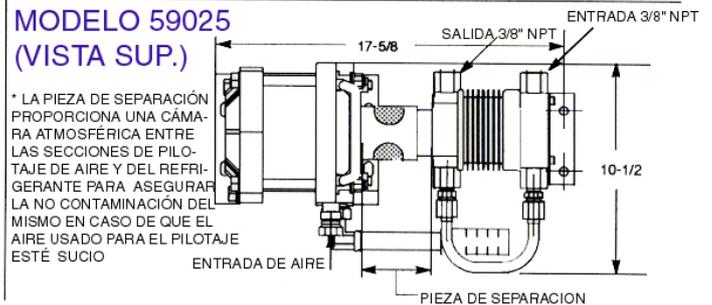
MODELOS 59020, 59025 (VISTA FRONTAL)



MODELO 59020  
(VISTA SUP.)



MODELO 59025  
(VISTA SUP.)



## ESPECIFICACIONES BASICAS

Modelo	Peso	Cubicaje Por Ciclo	Sección Pilotaje CalibreXCarrera	Juntas de la sección hidráulica	Juntas sección pilotaje	Metales en sección hidráulica
59015	5,9 k	146 cm <sup>3</sup>	101 x 63,5 mm	Neopreno* y PTFE *Buna opcional para R-11, R-113. Añadir -2 detrás del número de modelo (e.g.59015-2)	Buna	Aluminio y Acero Inox.
59020	10,4 k	163,9cm <sup>3</sup>	146 x 50 mm			
59025	10,9 k					

Kilos/min. LIQUIDO (Basado en 1,4 kg/litro)

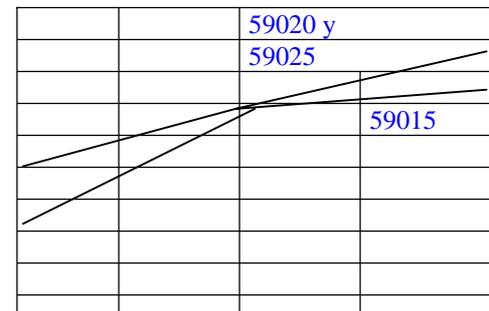
## DATOS – RENDIMIENTO APROXIMADO

VAPOR				
Con una resistencia constante a la salida de				
1,03 bar		17,24 bar		
Modelo	Y entrada bajando desde 1,03 b ▶ 0 b	0 b ▶ 27" Hg	Y entrada bajando desde 3,4 b ▶ 0 b	0 b ▶ 23" Hg
59015	Media de 39,61 / min	Media de 3,11 / min	Media de 42,41 / min	Media de 3,11 / min
59020	Media de 42,41 / min	Media de 4,25 / min	Media de 45,31 / min	Media de 3,91 / min
59025				

45 kg

22 kg

0 kg



Entrada en bar = Salida en bar

0 bar 6,8 bar 13,8 bar 20,6 bar 27,6 bar

NOTA: 1. AIRE DE PILOTAJE: Los valores arriba indicados son para una presión de 6.9 Bar y 1,13 m<sup>3</sup>/min. (Compresor de 10 HP). Con compresores más pequeños se obtendrá un menor rendimiento (e.g. Con un compresor de 1HP, 6,9 bar, el rendimiento será un 10% del indicado).

2. TUBERIA DE LINEA DE ASPIRACION: Los datos mostrados son para tubería de entrada de 3/8 NPT sin restricciones. En muchas aplicaciones de recuperación de refrigerantes, no se puede evitar que se produzca una fuerte restricción a la entrada, lo que se traducirá en una merma del rendimiento de la bomba. Esto no daña a la bomba, pero con una entrada restringida, obviamente no hay ningún beneficio en utilizar un gran compresor para pilotar la bomba.

3. Se recomienda la utilización de válvulas de seguridad en la línea de salida ya que cualquiera de estas bombas en su punto máximo de presión (stall), son capaces de intensificar las presiones de salida más allá del punto de presión de trabajo de las tuberías y de los contenedores.



Pº Ubarburu, 81, Edif.5, 1ª Planta,  
Locales 1 y 2 Polígono 27 Martutene,  
20115 Astigarraga GUIPUZCOA  
Tfn. 943474566 Fax. 943451186  
[www.haskel-es.com](http://www.haskel-es.com) e-Mail: [haskel@facilnet.es](mailto:haskel@facilnet.es)

Delegación CATALUÑA /  
LEVANTE:  
Tfn./Fax: 933596204  
Móvil: 63976859